

消毒機器

トラックイン式消毒保管機（コンテナ用）



設置例

コンテナごと消毒保管するトラックイン方式。

POINT

1

マイコンで運転を自己管理しながら確実な消毒保管を実現

マイコンが運転を自己管理するため、庫内を理想的な状態に保つことはもとより、運転中や終了後の異常を自己診断し、異常発生時には異常内容を文字画面に表示します。

POINT

2

次の給食に繋げる消毒保管

次の給食時には盛付セクションや配送セクションにコンテナを移動するだけですから、調理で慌ただしい時間に食器やトレイをコンテナに積み替える必要がなく、積込作業に要した人員の有効活用が図れます。

POINT

3

安全対策も万全

異常昇温を防止する安全装置やエラー表示などで、危険を未然に回避します。停電時でもバックアップ機能が働き復旧後に自動で消毒運転を再開します。

※製品の仕様および外観は、製品改良のために予告なしに変更する場合があります。
※その他の仕様や価格については営業にお問い合わせください。

